



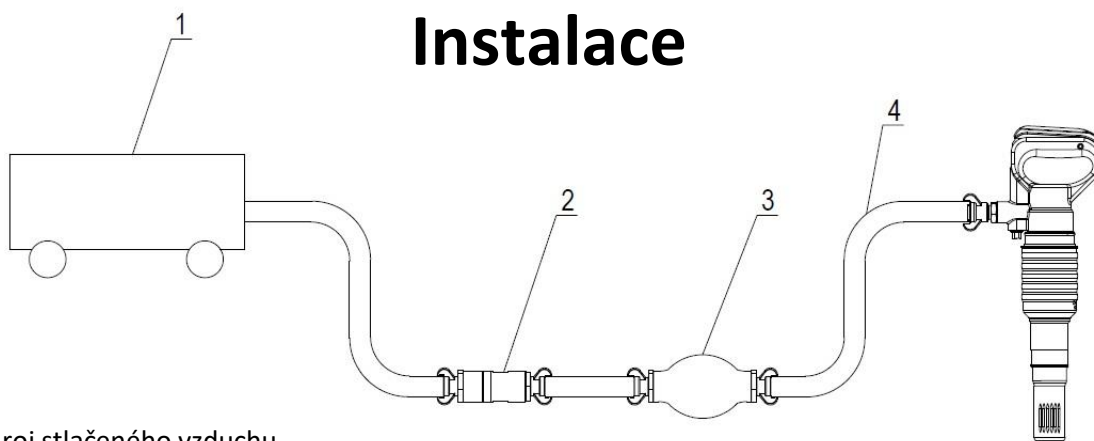
Výrobce hydraulického nářadí a pneumatického příklepného vrtacího nářadí pro doly, lomy, stavebnictví a slévárenství.

NÁVOD K POUŽITÍ

AUTOMATICKÝ ODLUČOVAČ VODY AOV3



Instalace



1. Zdroj stlačeného vzduchu
2. Odlučovač vody (separátor) AOV3 PERMON - dodržet polohu dle směrové šipky
3. Olejovač LR3 PERMON (volitelné)
4. Hadice stlačeného vzduchu max. 10 metrů mezi olejovačem a pneumatickým kladivem PERMON

- Zkontrolujte, zda používáte správný doporučený pracovní tlak 6 bar (0,6 MPa)
- Maximální přípustný tlak vzduchu 7 bar (0,7 MPa) nesmí být překročen
- Odstraňte všechny nečistoty z hadice před připojením ke zdroji stlačeného vzduchu
- U pneumatických kladiv PERMON, které mají vestavěný olejovač nemusí být olejovač LR3
- Zvolte správný rozměr a délku hadice stlačeného vzduchu dle návodu k obsluze pro typ pneumatického kladiva
- Z důvodu správné funkce odlučovače AOV3 zkontrolujte výtokovou díru pootočením kroužku a tu případně pročistěte mechanicky nebo profoukněte vzduchem.





Technické údaje

č.v.	Připojení	Hmotnost	Max. průtok	Poznámka
9555-080	Rychlospojka RS	1,4 kg	3,3 m ³ / min	Standardní provedení
9555-090	Vnitřní závit G 3/4"	1,4 kg	3,3 m ³ / min	Na požádání

Metody zabraňující zamrznutí

Tvorba ledu v tlumiči výfuku může nastat, když teplota okolního vzduchu je 0 až 10 ° C a relativní vlhkost je vysoká. Kladiva PERMON jsou konstruována tak, aby se zabránilo tvorbě ledu v tlumiči výfuku. Navzdory tomu, v extrémních podmínkách se může v tlumiči vytvořit led.

Proti riziku vzniku ledu podnikejte následující kroky :

- Používejte doporučený olej
- Použijte odlučovač vody AOV 3 při použití kladiv s vestavěným olejovačem
- Použijte soupravu SOOR 3 při použití kladiv bez vestavěného olejovače

Připojení odlučovače vody

Délka vzduchové hadice mezi kompresorem a odlučovačem vody musí být taková, aby se vodní pára ochladila a kondenzovala v hadici dříve, než dosáhne odlučovače vody. Pokud je okolní teplota nižší než 0 ° C hadice musí být dostatečně krátká, aby se zabránilo vodě před dosažením odlučovače zmrznout.

Mazání, Olejovač (lubrikátor)

Mazivo je důležité pro funkci pneumatického kladiva a má velký vliv na jeho životnost. Aby byl dodán správný objem oleje, měl by být olejovač připojen ke vzduchové hadici. Doporučujeme olejovač LR3 PERMON (volitelně SOOR 3). To zaručuje dobré mazání. Délka vzduchové hadice mezi olejovačem a pneumatickým kladivem PERMON nesmí přesáhnout 10 m. Příliš mnoho mazání může způsobit problémy při spouštění, projevující se nízkým výkonem nebo nerovnoměrným výkonem. Používejte olej doporučený výrobcem pneumatického kladiva nebo používejte minerální olej s vlastnostmi uvedené v následující tabulce.

Olej	Teplota (°C)	Viskozita
Olej pro pneumatické nářadí	-20 ÷ +15	ISO VG 22, 32 ZF
Olej pro pneumatické nářadí	+15 ÷ +50	ISO VG 46

Doporučujeme, aby olej obsahoval inhibitor koroze.

www.permon.cz

Roztoky 217, 270 23 Křivoklát, Česká republika

e-mail : prodej@permon.cz

pro ČR, SR

T: + 420 313 521 567

e-mail : export@permon.cz

pro ostatní země

T: + 420 313 521 563

v : 06.2020